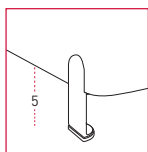


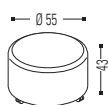
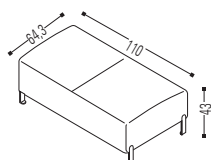
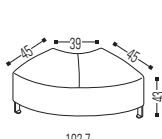
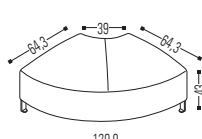
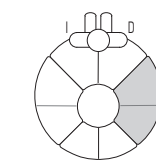
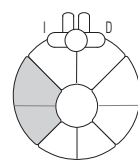
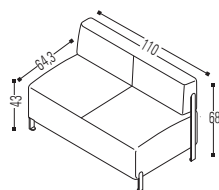
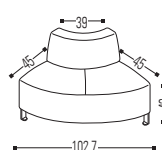
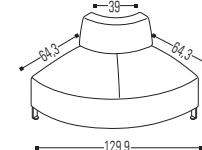
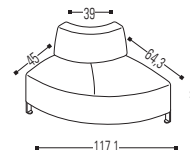
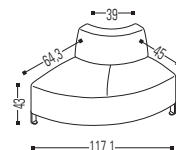
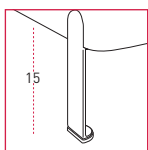
BEND

— By Stone Designs —

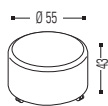
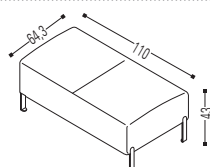
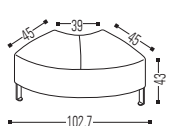
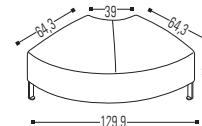
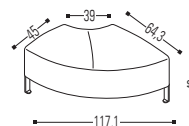
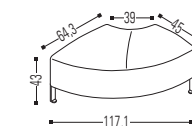
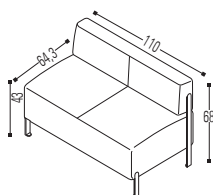
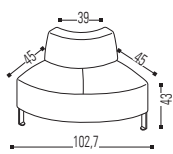
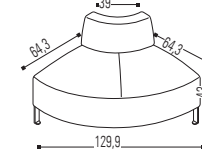
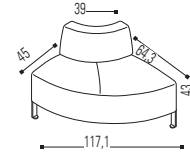
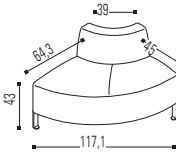


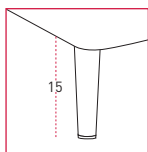


Pata de Acero

MóduloS BEND - SERIE 10 SIN RESPALDO**F10**Módulo Redondo
Diámetro Ø55 cm**F21**Módulo Recto
110x64 cm**F22**Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm**F23**Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm**F24**Módulo Curvo Irregular
Derecha**F25**Módulo Curvo Irregular
Izquierda**MóduloS BEND - SERIE 10 CON RESPALDO****F31**Módulo Recto
110x64 cm
Con Respaldo**F32**Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm
Con Respaldo**F33**Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm
Con Respaldo**F34**Módulo Curvo Irregular
Derecha
Con Respaldo**F35**Módulo Curvo Irregular
Izquierda
Con Respaldo

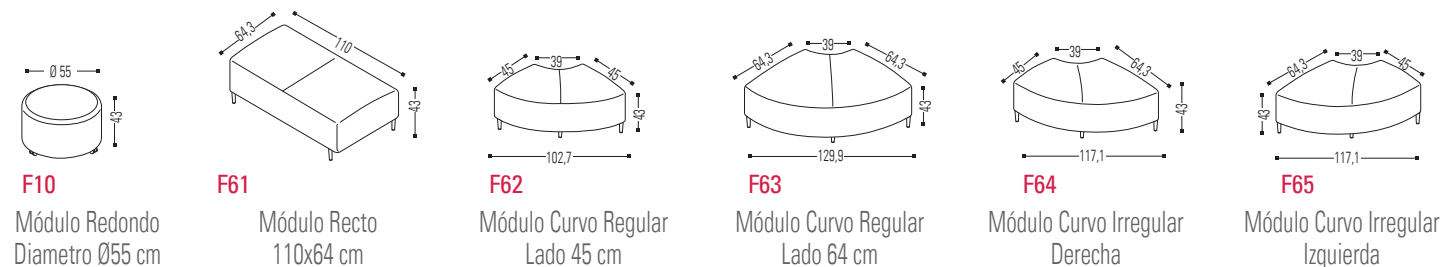
Pata de Acero

MóduloS BEND - SERIE 20 SIN RESPALDO**F10**Módulo Redondo
Diámetro Ø55 cm**F41**Módulo Recto
110x64 cm**F42**Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm**F43**Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm**F44**Módulo Curvo Irregular
Derecha**F45**Módulo Curvo Irregular
Izquierda**MóduloS BEND - SERIE 20 CON RESPALDO****F51**Módulo Recto
110x64 cm
Con Respaldo**F52**Módulo Curvo Regular
Lado 45 cm
Con Respaldo**F53**Módulo Curvo Regular
Lado 64 cm
Con Respaldo**F54**Módulo Curvo Irregular
Derecha
Con Respaldo**F55**Módulo Curvo Irregular
Izquierda
Con Respaldo

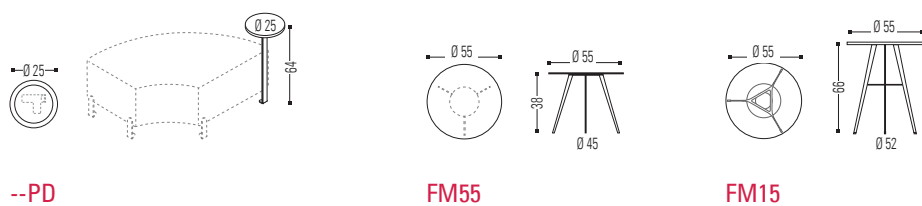


Pata de Madera

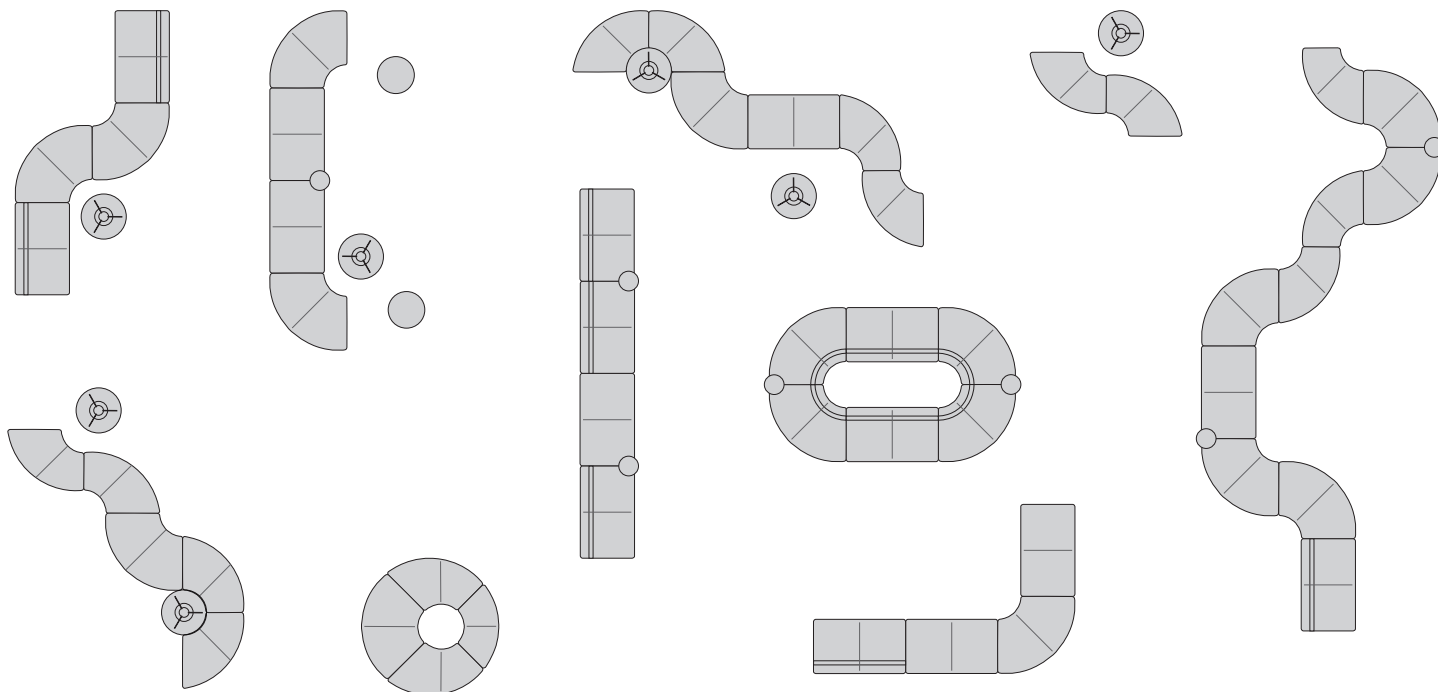
MóduloS BEND - SERIE 30 SIN RESPALDO



ACCESORIOS BEND MESAS AUXILIARES



EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN

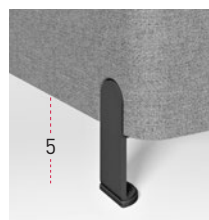




CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 10

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**

- 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- 45cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Con o sin respaldo.
- Módulo recto 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.



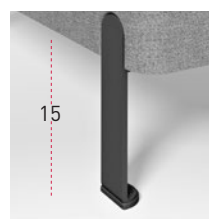
- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas fabricadas en acero plegado acabadas en color negro. El módulo curvo incorpora una quinta pata con nivelador que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 5 cm sobre el suelo.
- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m³. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.
- **Accesorios.** Bend puede incorporar:
 - Mesa adjunta redonda de Ø25cm fabricada con estructura de acero y tablero de fénolico blanco.
 - Ruedas opcionales de Ø37mm con rodadura de teflón en acabado negro, permitiendo el fácil desplazamiento de los módulos.
 - * Piezas de unión entre módulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.
- **Mesas Auxiliares.** La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metálica y tablero de melamina o fénolico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 20

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**

- 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- 45cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Con o sin respaldo.
- Módulo recto 60cm de profundidad. Con o sin respaldo.
- Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.



- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas fabricadas en acero plegado acabadas en color negro. El módulo curvo incorpora una quinta pata con nivelador que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 15cm sobre el suelo.
- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m³. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.
- **Accesorios.** Bend puede incorporar:
 - Mesa adjunta redonda de Ø25cm fabricada con estructura de acero y tablero de fénolico blanco.
 - * Piezas de unión entre módulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.
- **Mesas Auxiliares.** La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metálica y tablero de melamina o fénolico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS - SERIE 30 - SIN RESPALDO

- **Bend esta disponible en una gran variedad de modelos:**

- 60cm de profundidad. Sin respaldo.
- 45cm de profundidad. Sin respaldo.
- 2 módulos de forma asimétrica, uno de sus lados es de 45cm profundidad de sentada y el otro 60cm. Sin respaldo.
- Módulo recto 60cm de profundidad. Sin respaldo.
- Módulo redondo Ø55cm. Con ruedas o patas.

- **Estructura.** Cada módulo tiene cuatro patas con regulación de altura en forma cónica fabricadas en madera maciza de haya acabadas en color haya natural. El módulo curvo incorpora una quinta pata con regulación de altura que aporta estabilidad. Con estas patas los módulos quedan elevados 15cm sobre el suelo.

- **Asiento.** Estructura interna de madera cubierta con espuma inyectada de poliuretano flexible de densidad 55-60 kg/m³. Asiento y respaldo tapizados en acabado Grupo M. El detalle superior le aporta singularidad.

- **Accesorios.** Bend puede incorporar:

- * Piezas de unión entre módulos opcionales, los cuales deberán ser pedidos por su referencia propia.

- **Mesas Auxiliares.** La configuración de Bend se puede complementar con mesas auxiliares de diámetro 55cm (alturas de 38 y 66 cm), estructura metálica y tablero de melamina o fenólico.



■ ACABADOS

Estructura

Estructura



Superficies

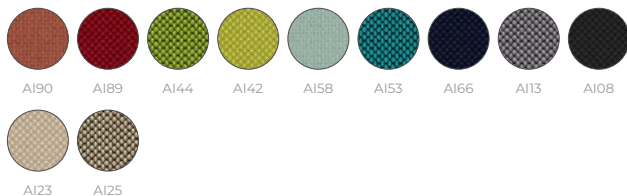
Tapizado T



Tapizado AE



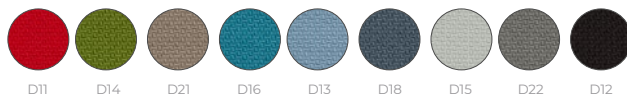
Tapizado AI



Tapizado V



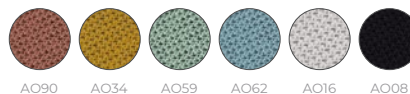
Tapizado D



Tapizado A



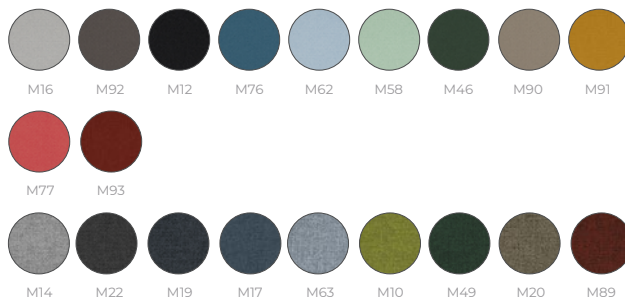
Tapizado AO



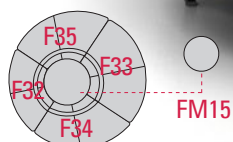
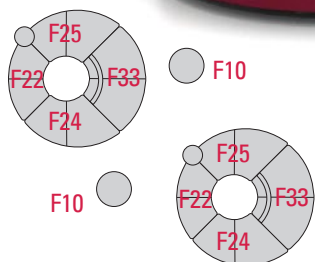
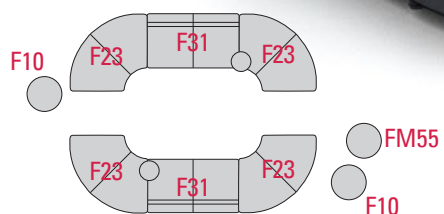
Tapizado U



Tapizado M









MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

BEND 10 **44,56%**
BEND 20 **34,12%**
BEND 30 **39,44%**
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CART
ÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

BEND 10 **80,15%**
BEND 20 **59,85%**
BEND 30 **49,65%**
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



NORMATIVAS

BEND ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (AIDIMME) correspondientes a la norma:

Normativa	Descripción
UNE-EN 16139:2013vc2015	Mobiliario. Resistencia, durabilidad y seguridad. Requisitos para asientos de uso no doméstico.